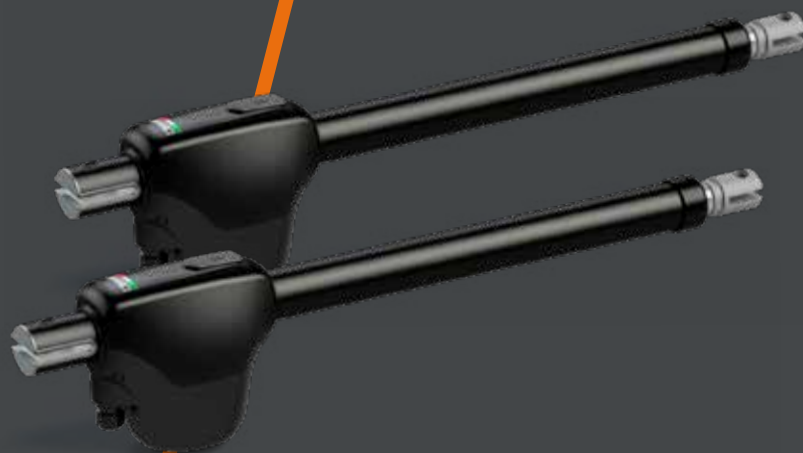


SERIA MONOS

INTELIGENTNE ROZWIĄZANIE
TELESKOPOWE



CO ROBIMY

INNOWACJA, DOSKONAŁA MECHANIKA I WYTRWAŁE POSZUKIWANIA TECHNOLOGICZNE SĄ TYMI ELEMENTAMI, KTÓRE SPRAWIAJĄ, ŻE ROGER TECHNOLOGY JEST WYJĄTKOWĄ I WYRÓŻNIAJĄCĄ SIĘ FIRMĄ.

Już od pierwszego dnia pracy priorytetowe stały się rozwój i produkcja doskonałej, w 100% włoskiej mechaniki, tylko w oparciu o surowce żelazne i nieżelazne najwyższej jakości, objętej gwarancją perfekcyjnej produkcji i obróbki i powierzchniowej. Nauczyliśmy się, aby całkowicie unikać mechanicznych systemów napędowych z użyciem tworzyw sztucznych, teflonu lub nylonu oraz wzięliśmy pod lupę wszystkie nasze procesy kontroli jakości. Już kilka lat później, na początku lat 90-tych miał miejsce pierwszy ważny krok dla naszej historii. Wdrożyliśmy prawdziwą, całkowicie zautomatyzowaną linię dla seryjnej produkcji silników, stając się podwykonawcą współpracującym z największymi markami na rynku napędów do bram.

OSOBY, POMYSŁY I DOŚWIADCZENIE W ZAKRESIE PRODUKTU

Działalność firmy **Roger Technology** od początku opiera się na wartości jaką są osoby pełne innowacyjnych pomysłów i pasji. Osoby, które nigdy się nie poddają, które podejmują wielkie wyzwania, aby nie popadać w monotonię. Osoby, które wierzą, że z każdego wspaniałego pomysłu rodzi się zmiana dająca początek wielkiej przyszłości.

W naszym języku tłumaczymy słowo „**doświadczenie**” jako pasja. Dla nas, pasja oznacza wszystko. Właśnie ta wielka wartość popycha nas każdego dnia do ciągłej, intensywnej oceny rozwoju naszych produktów i rozwiązań, aby były one mocno związane z rzeczywistymi wymaganiami naszych klientów, którzy pragną produktów zaprojektowanych z myślą o ułatwieniu ich pracy.

Primo Florian
Wspólnik założyciel -
Dział mechaniki i
projektowania

Dino Florian
Prezes założyciel -
Dział rozwoju i
projektowania,

Renato Florian
Wspólnik założyciel -
Dział montażu
i jakości



NASZE PLUSY



DOSKONAŁE SUROWCE

Od zawsze stal, żeliwo sferoidalne, aluminium, brąz, miedź i tytan stanowią główne i jedyne surowce stosowane w procesach produkcyjnych zaawansowanej mechaniki w naszej firmie.



TECHNOLOGIA PRODUKCJI

W Roger Technology, cała wewnętrzna obróbka opiera się na najlepszych - dzięki najnowszej technologii - liniach produkcyjnych. W trosce o każdy produkowany element, dokonaliśmy odpowiednich inwestycji, a także w sposób istotny zautomatyzowaliśmy i zrobotyzowaliśmy wszystkie modele oraz wszystkie etapy realizacji produktu, aby zapewnić wysoką niezawodność podzespołów i półfabrykatów. Osiągnęliśmy to przy jednoczesnym przestrzeganiu najwyższych standardów jakościowych.



MONTAŻ WEWNĘTRZNY

Główną wartość dodaną na etapie montażu oraz montażu wewnętrznego stanowi dedykowany - w całości włoski zespół wysoko wykwalifikowanych pracowników, który kontroluje, montuje i z największą pasją dba o prawidłowy przebieg wszystkich etapów montażu.



MADE IN ITALY

Wszystkie rozwiązania, produkty, design oraz cały proces produkcyjny w firmie Roger Technology są opracowywane we Włoszech z zastosowaniem materiałów pierwszej jakości, pozyskiwanych na rynku za pośrednictwem partnerów, którzy łączą pasję, profesjonalizm charakterystyczny dla naszej firmy, przy opracowywaniu produktów niezawodnych technologicznie, wydajnych i łatwych w sposobie projektowania, instalacji i użytkowania.



SILNIK BRUSHLESS

BEZSZCZOTKOWY SILNIK CYFROWY ZE STAŁYM POLEM MAGNETYCZNYM, ZAWIERAJĄCY ELEKTRONIKĘ CYFROWĄ UMOŻLIWIAJĄCĄ PEŁNE I BEZPIECZNE STEROWANIE NAPĘDEM, A TAKŻE SUPERINTENSYWNE UŻYTKOWANIE PRZY BARDZO OGRANICZONYM ZUŻYCIU ENERGII: TO JEST WŁAŚNIE BRUSHLESS

Jesteśmy twórcami serca produktu! Podczas naszego procesu produkcyjnego wszystkie silniki cyfrowe typu brushless są projektowane, tworzone i nawijane z wielkim zaangażowaniem i pasją za pomocą dedykowanych maszyn automatycznych.

CYFROWY SILNIK BRUSHLESS

Rewolucyjny oraz innowacyjny silnik cyfrowy Brushless ze stałym polem magnetycznym, trójfazowy, zasilany napięciem sinusoidalnym z natywnym enkoderem, który umożliwia intensywne wykorzystanie napędu przy niezwykle niskim zużyciu energii, gwarantując 100% działanie wszystkich reguł sterowania i bezpieczeństwo napędu.

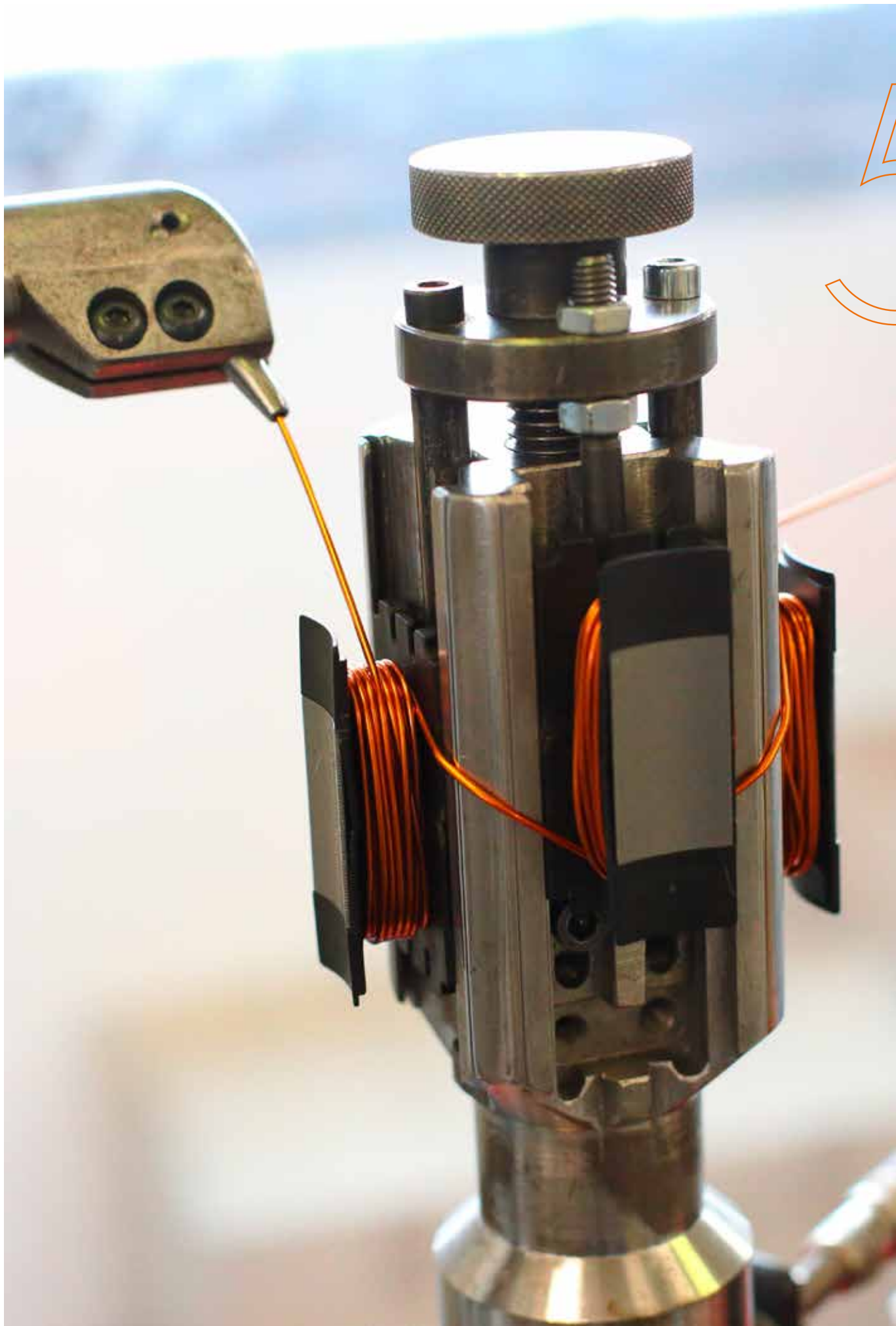
NOWA GENERACJA ELEKTRONIKI

Nowa centrala sterująca z wbudowanym sterownikiem cyfrowym typu brushless. Pozbawiona tradycyjnych przekaźników, dzięki rewolucyjnemu systemowi kwadrantowemu z tranzystorami Mosfet oraz technologii sterowania w pełni opartej na mikrosterowniku DSP, stanowi nową generację układów elektronicznych stworzonych w celu maksymalnie bezpiecznego, automatycznego sterowania wszelkiego typu mechanizmami napędu.

PASJA DO MECHANIKI

Wszystkie podzespoły mechaniczne oraz przekładnie zębate są produkowane ze stali, żeliwa i brązu. Obudowy napędów są produkowane w formie odlewów ciśnieniowych z aluminium wzmocnionego tytanem. Wszystkie przekładnie zębate są kontrolowane oraz montowane na wysokiej jakości łożyskach, a następnie wprowadzane do dokładnie obrobionych gniazd, aby zapewnić idealne dopasowanie między osiami.

TECHNOLOGIA, KTÓRA ZAPEWNIĄ MAKSYMALNĄ WYDAJNOŚĆ PRZY MNIJSZYM ZUŻYCIU ENERGII NIŻ INNE SILNIKI



5

TYLKO I WYŁĄCZNIE BRUSHLESS

REWOLUCYJNY SILNIK CYFROWY Z 12 UNIKATOWYMI CECHAMI



CYFROWY TRÓJFAZOWY SILNIK BEZSZCZOTKOWY BRUSHLESS

Bardzo mocny silnik, zapewniający duży moment napędowy, a jednocześnie niezwykle małych rozmiarów oraz o kompaktowej budowie, dzięki wyjątkowemu uzwojeniu w formie skupionych cewek, zasilanych przez **trójfazowy układ napięcia o przebiegu sinusoidalnym**.



BRAK PROBLEMÓW W PRZYPADKU PRZERWY W DOSTAWIE ENERGII ELEKTRYCZNEJ

Dzięki wsparciu wewnętrznych lub zewnętrznych akumulatorów oraz układowi ładowania akumulatorów, napęd może nadal pracować z dużą autonomią, również **w przypadku krótszych lub dłuższych przerw w dostawie energii elektrycznej**, zapewniając dużo więcej manewrów w porównaniu z obecnymi, tradycyjnymi technologiami.



PRĘDKOŚĆ, PRZYSPIESZENIA I ZWOLNIENIA Z NAJWYŻSZĄ ELEGANCJĄ

Napęd z wykorzystaniem cyfrowej technologii BRUSHLESS wytwarza idealne, eleganckie ruchy ze **stąłą siłą i momentem napędowym** w każdym punkcie biegu, zapewniając maksymalne bezpieczeństwo oraz możliwość zmiany prędkości w dowolnym momencie poprzez optymalne sterowanie zwalnianiem i przyspieszaniem.



BARDZO NISKIE ZUŻYCIE ENERGII

Silnik, który może pracować przy niskim napięciu, z możliwością superintensywnej eksploatacji, oraz który może działać w środowiskach charakteryzujących się bardzo trudnymi warunkami klimatycznymi, stale utrzymując **niski poziom zużycia i poboru energii**.



STEROWNIK CYFROWY I WEKTOROWY NAPĘDU

Sterownik cyfrowy BRUSHLESS, który pracuje przy niskim napięciu **24V/36V DC**, umożliwia 100% sterowanie napędem w sposób cyfrowy. Dzięki jego działaniu opartemu w całości na mikrosterowniku DSP, można w prosty, precyzyjny i elegancki sposób zaprogramować i spersonalizować bieg oraz wszystkie przewidziane ruchy posiadanego napędu.



SILNIK O TEMPERATURZE OTOCZENIA

Główny cel przyświecający projektantom silnika BRUSHLESS to zbudowanie silnika do superintensywnej eksploatacji oraz **wydajności sięgającej 99%**. Niezależnie od liczby manewrów wykonywanych w ciągu jednego dnia przez silnik, zawsze pozostaje on chłodny lub, co najwyżej, osiąga temperaturę otoczenia.



CYFROWA CISZA SILNIKA

Olbrzymie znaczenie ma całkowity lub prawie całkowity **brak jakichkolwiek dźwięków** wydawanych przez silnik BRUSHLESS podczas wszystkich jego ruchów.



SILNIK DO SUPERINTENSYWNEJ EKSPLOATACJI

Chcielibyśmy zaskoczyć Państwa jedną podstawową charakterystyką: nawet w przypadku superintensywnej eksploatacji napędu z silnikiem, **pozostaje on stale chłodny**, pomimo wielu dni użytkowania.



KOLIZJA, WYKRYCIE PRZESZKODY ORAZ INWERSJA RUCHU Z ZACHOWANIEM PEŁNEGO BEZPIECZEŃSTWA

Dzięki technologii cyfrowej jesteśmy w stanie **wykryć przeszkodę i natychmiast odwrócić pracę silnika**, definiując w prosty sposób moment napędowy silnika, czułość, czas i skok inwersji z zachowaniem maksymalnego bezpieczeństwa.



WBUDOWANY NATYWNY ENKODER CYFROWY

Silnik BRUSHLESS jest niezwykle rozwiniętym, **natywnym enkoderm cyfrowym**, który umożliwia zarządzanie sterowaniem napędami w sposób bezpieczny, precyzyjny i wyjątkowo elegancki.



PROSTA INSTALACJA ZA POMOCĄ JEDNEGO KABLA 3-ŻYŁOWEGO

A gdybyśmy powiedzieli, że instalacja silnika BRUSHLESS polega po prostu na podłączeniu jednego 3-żyłowego kabla? Prosty jak żaden inny! W ten sposób można sterować napędem w sposób w pełni cyfrowy, dzięki technologii **SENSORLESS** lub **SENSORED**, dostępnym w zależności od rodzaju napędu.



WYMAGAJĄCA I PRECYZYJNA MECHANIKA NA POTRZEBY SILNIKA

Stworzyliśmy mechanikę, która pozwala uzyskiwać **maksymalne osiągi silnika**. A wszystko to dzięki połączeniu najwyższej jakości wewnętrznych procesów produkcyjnych, obróbek mechanicznych oraz doskonałej jakości zastosowanych materiałów żelaznych i nieżelaznych.

BRUSHLESS DLATEGO, ŻE?

CYFROWY, INTELIGENTNY, MOCNY, ELEGANCKI, SOLIDNY I CAŁKOWICIE WŁOSKI



MONOS

Linia Monos stanowi proste rozwiązanie dzięki elektromechanicznemu, teleskopowemu motoreduktorowi. Został on zaprojektowany do bram w posiadłościach prywatnych i w budynkach wielorodzinnych, ze

skrzydłem o długości do 4 metrów. Silnik Monos to rozwiązanie proste i łatwe w montażu, zarówno na prawym, jak i na lewym skrzydle bramy, umożliwiające zastosowanie tej samej wersji siłownika.



1 MIMOŚRODOWA DŹWIGNIA ODBLOKOWANIA

Dźwignia odblokowania jest wykonana w całości z aluminium, z wkładką patentową na kluczyk. System odblokowania opiera się na mimośrodku o bardzo solidnej i mocnej konstrukcji oraz na podwójnej dźwigni, która pozwala wygodnie odblokować automat.

2 SMUKŁY DESIGN

Oslona teleskopowego ramienia jest wykonana całkowicie z malowanej proszkowo stali, natomiast trzon ze stali nierdzewnej AISI 304 o średnicy 32 mm.

3 WYJĄTKOWO TRWAŁE KONEKTORY WIDEŁKOWE I UCHWYTY

Tylne i przednie konektory widelkowe są odlewane z wysokorezystancyjnych stopów aluminium i są mocowane do bramy stalowymi, przykręcanymi uchwyty z regulacją.

4 MOCNA MECHANIKA PRECYZYJNA

Mechaniczny układ napędowy Monos opiera się całkowicie na pracy stalowej śruby ślimakowej o średnicy 18 mm i napędowej przekładni zębatej z brzozi aluminium.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

| | MONOS4 | MONOS4/220 |
|--|--|---|
| OPIS | Elektromechaniczny motoreduktor z ramieniem teleskopowym, BRUSHLESS HIGH SPEED zasilany niskim napięciem, do super intensywnej eksploatacji. Nieodwracalny. Do bram skrzydłowych o długości skrzydła do 4 m. | Elektromechaniczny motoreduktor z ramieniem teleskopowym, 230V AC. Do bram skrzydłowych o długości skrzydła do 4 m. |
| ZASILANIE SIECIOWE | 230V AC - 50Hz | 230V AC - 50Hz |
| ZASILANIE SILNIKA | 24V | 230V AC |
| MOC ZNAMIONOWA | 200W | 200W |
| CZĘSTOTLIWOŚĆ UŻYTKOWANIA | Intensywne użytkowanie | 30% |
| SIŁA UCIĄGU | 2200N | 2400N |
| TEMPERATURA PRACY | -20 C° +55 C° | -20 C° +55 C° |
| STOPIEŃ OCHRONY | IP43 | IP43 |
| TYPOLOGIA MOTOREDUKTORA | Nieodwracalny | Nieodwracalny |
| PRĘDKOŚĆ | 2,10 cm/s | 1,66 cm/s |
| CZAS OTWIERANIA DO 90° | 19-35 s | 24 s |
| SKOK | 400 mm | 400 mm |
| WYŁĄCZNIKI KRAŃCOWE | - | - |
| ZALECANE KONTROLERY CYFROWE | 230V: B70/2DC/BOX 115V: B70/2DC/BOX/115 | H70/200AC |
| ENKODER | Wbudowany cyfrowy enkoder SENSORLESS, 48 impulsów na obrót | - |
| IŁOŚĆ CYKLI NA DZIEŃ (OTWIERANIE/ ZAMYKANIE - 24H NON STOP) | 700 | 50% wykorzystania częstotliwości |
| WYMIARY (L X W X H) | 1223 x 178 x 111 | 1223 x 178 x 111 |
| WAGA ZAPAKOWANEGO PRODUKTU (KG) | 7 | 8,5 |



Silnik Brushless



Intensywne użytkowanie



Silnik High Speed



Silnik Odwracalny

WYMIARY OPAKOWANIA

MONOS4

L.: 89 cm

W.: 13 cm

H. 18 cm



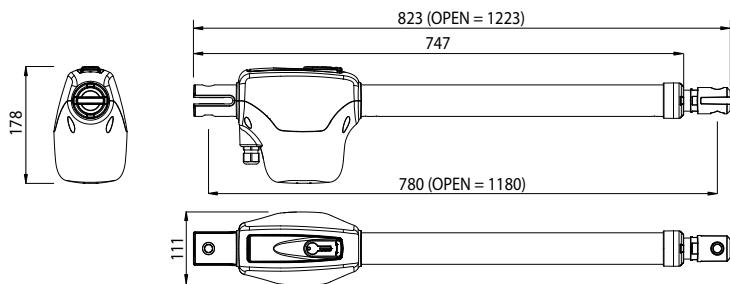
FUNKCJONOWANIE

NAPĘDU BRAMY SKRZYDŁOWEJ

| OPIS | MONOS4 | MONOS4/220 |
|---|--|---|
| MAKSYMALNA DŁUGOŚĆ I CIĘŻAR SKRZYDŁA | 4 M (JEDNO SKRZYDŁO) | 4 M (JEDNO SKRZYDŁO) |
| STEROWNIK CYFROWY | B70/2DC/BOX B70/2ML/BOX EDGE1/BOX | H70/200AC |
| TYP RADIOODBIORNIKA | H93/RX20/1 z kodem stałym H93/RX22A/1 z kodem stałym H93/RX2RC/1 z kodem zmiennym | H93/RX20/1 z kodem stałym H93/RX22A/1 z kodem stałym H93/RX2RC/1 z kodem zmiennym |
| ZASILANIE SILNIKA BRUSHLESS | 24V DC / 36V DC | 230V AC |
| TECHNOLOGIA STEROWANIA MOCĄ SILNIKA (ETCP) | Kontrola orientacji pola (FOC), technologia SENSORLESS | - |
| TYP ENKODERA | Cyfrowy SENSORLESS, 48 PPR | - |
| ZASILANIE SIECIOWE | 230V 50/60 Hz | 230V 50/60 Hz |
| AKUMULATORY | (opcjonalnie), 2 wewnętrzne baterie (w skrzynce sterownika cyfrowego), 12V DC, 1.2 Amp/h (opcjonalnie), 2 zewnętrzne baterie, 12V DC, 4.5 Amp/h | - |
| ILOŚĆ SILNIKÓW | 1 - 2 silniki | 1 - 2 silniki |
| ZASILANIE AKCESORIÓW | 24V DC | 230V AC |
| LAMPA OSTRZEGAWCZA | 24V DC LED | 230V AC |
| WYJŚCIE DLA WSKAŹNIKA OTWARCIA BRAMY I KONTROLKI OTWARTEJ BRAMY | √ | √ |
| OŚWIETLENIE DODATKOWE | 40W | 40W |
| AUTOMATYCZNE ZAMYKANIE | √ | √ |
| LISTWA BEZPIECZEŃSTWA, 8.2KΩ (STANDARD) | √ | √ |
| TYP WYŁACZNIKÓW KRAŃCOWYCH | - | - |
| OSOBNA REGULACJA SILNIKA 1 I 2 | √ | - |
| REGULACJA SIŁY W RUCHU NORMALNYM | √ | - |
| REGULACJA SIŁY PRZY STARCIE I HAMOWANIU | √ | - |
| REGULACJA WYKRYWANIA PRZESZKÓD I SIŁY NACISKU | √ | - |
| ODDZIELNE WYKRYWANIE PRZESZKÓD DLA SILNIKA 2 | √ | - |
| REGULACJA PRĘDKOŚCI | √ | - |
| HAMOWANIE / SPOWALNIANIE | √ | √ |
| ŁAGODNY START | √ | √ |
| FUNKCJA ZAMKNIĘCIA | √ | √ |
| FUNKCJA OCHRONY PRZED WIATREM PRZY ZAMYKANIU | √ | - |
| REGULOWANA DROGA I MIEJSCE HAMOWANIA | √ | √ |
| FUNKCJA CZĘŚCIOWEGO OTWARCIA | Funkcja furtki | Funkcja furtki |
| FUNKCJA "OSOBA OBECNA" | √ | √ |
| ELEKTROZAMEK | √ | √ |
| FUNKCJA WSPÓLNOT MIESZKANIOWYCH | √ | √ |
| KONFIGURACJA ZABEZPIECZEŃ | √ | √ |
| PRZYCISK Z FUNKCJĄ TESTU PRZY INSTALACJI | (przycisk "prog") | (przycisk "prog") |
| TEMPERATURA PRACY | -20°C/+55°C | -20°C/+55°C |
| OCHRONA TERMICZNA CENTRALI | √ | - |
| SYSTEM ANALIZY POBORU PRĄDU | (MCA) | - |
| PRZYWRACANIE USTAWIEŃ FABRYCZNYCH | √ | √ |
| INFORMACJE O UŻYTKOWANIU SILNIKA | √ | √ |
| EXP PREDYSPOZYCJA WEJŚCIA B-CONNECT | √ | - |
| ZABEZPIECZENIE HASŁEM | √ | √ |

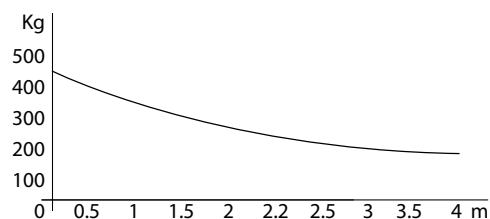
INSTALACJA

WYMIARY



Uwaga: wszystkie wartości na rysunku podane są w milimetrach

LIMITY UŻYTKOWANIA



KIT

KIT MONOS4

Bramy skrzydłowe o maksymalnej długości skrzydła 4 m

KIT MONOS4/115

Bramy skrzydłowe o maksymalnej długości skrzydła 4 m

KIT MONOS4/220

Bramy skrzydłowe o maksymalnej długości skrzydła 4 m

ZAWARTOŚĆ PODSTAWOWEGO ZESTAWU DO BRAM SKRZYDŁOWYCH KIT MONOS



2 szt. siłowników



1 centrala sterująca



1 radioodbiornik 2-kanalowy z kodem stałym, seria H93



2 szt. pilotów z kodem stałym, seria Synus



1 kpl. fotokomórek, seria R90



Lampa ostrzegawcza led 24V DC z wbudowaną anteną

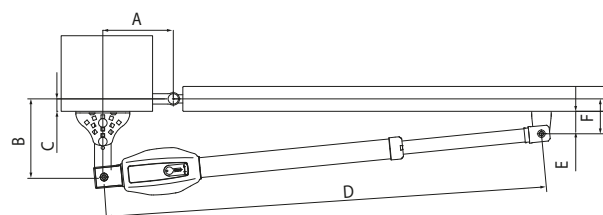


1 tabliczka sygnalizacyjna

Skład zestawów może zmieniać się pod względem produktowym jak i ilościowym. Prawidłowy skład zestawów znajduje się w aktualnych katalogach cenowych oraz na stronie internetowej

WWW.ROGERTECHNOLOGY.COM

PRZYGOTOWANIE DO INSTALACJI



MONOS4/220 - MONOS4 (Max run = 400 mm)

| A | B | C | D (min) | D (max) | E | F | α° (max) |
|-----|-----|----|---------|---------|----|----|----------------------|
| 110 | 180 | 57 | 870 | 1175 | 50 | 80 | 95° |
| 110 | 210 | 87 | 840 | 1175 | 50 | 80 | 95° |
| 120 | 150 | 27 | 893 | 1175 | 50 | 80 | 95° |
| 120 | 200 | 77 | 839 | 1175 | 50 | 80 | 95° |
| 130 | 130 | 7 | 893 | 1175 | 50 | 80 | 100° |
| 150 | 130 | 7 | 860 | 1175 | 50 | 80 | 105° |
| 150 | 150 | 27 | 840 | 1175 | 50 | 80 | 105° |
| 150 | 200 | 77 | 796 | 1175 | 50 | 80 | 100° |
| 160 | 150 | 27 | 817 | 1175 | 50 | 80 | 110° |
| 160 | 160 | 37 | 817 | 1175 | 50 | 80 | 105° |

AKCESORIA OPCJONALNE

13

MONOS: WSZYSTKO CO NIEZBĘDNE, ABY ZAPEWNIĆ PEŁNĄ I PROFESJONALNĄ INSTALACJĘ



HT420

Osłona trzonu serii MONOS4



R99/C/001

Tablica informacyjna „Automatic Opening”



KT204

Krótki tylny wspornik, do spawania

AKCESORIA STANDARDOWE

Zawsze zawarte w opakowaniu automatu lub zestawu



KT246

Zestaw regulowanego śrubami krótkiego wspornika tylnego i wspornika przedniego do przykręcenia (MONOS4)

MONOS4

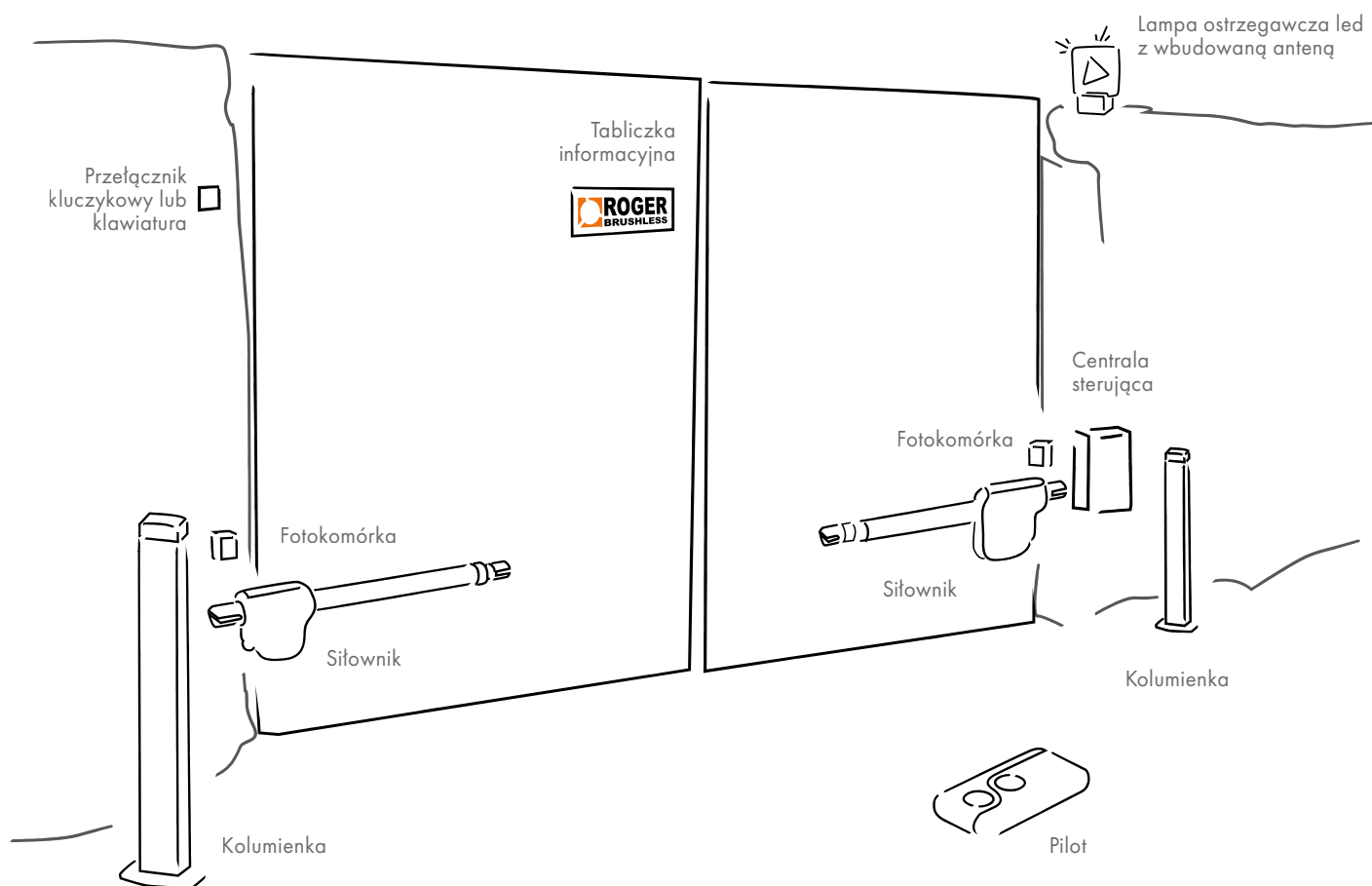
✓

MONOS4/200

✓

TYPOWA INSTALACJA

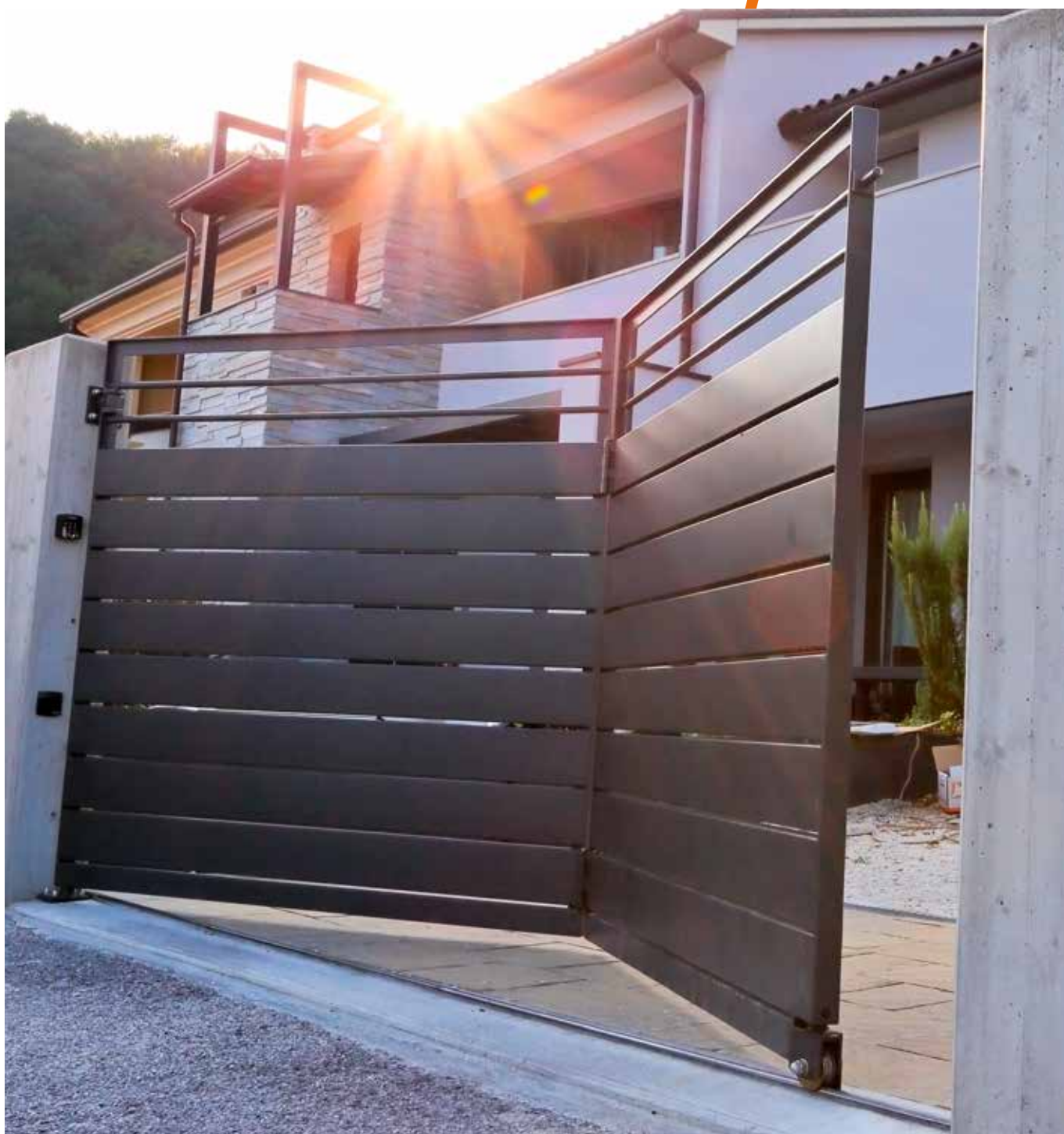
PRAKTYCZNY PRZYKŁAD UDANEJ INSTALACJI





BRAMY SKRZYDŁOWE

15





PREMIUM DEALER / PROFESSIONAL DEALER

WYŁACZNY DYSTRYBUTOR NA POLSKĘ:

Ditex Sp. z o.o.
ul. Lipowa 12
56-410 Dobroszyce
NIP: 8961341396
tel.: +48 71 32 53 889
e-mail: info@ditex.com.pl

www.ditex.com.pl
www.rogertechnology.it/pl/kontakt/roger-polska



Via S. Botticelli, 8
31021 Bonisiolo di Mogliano Veneto (TV) · ITALY
T. +39 041 5937023 · F. +39 041 5937024

WWW.ROGERTECHNOLOGY.COM



WWW.WEAREBRUSHLESS.COM